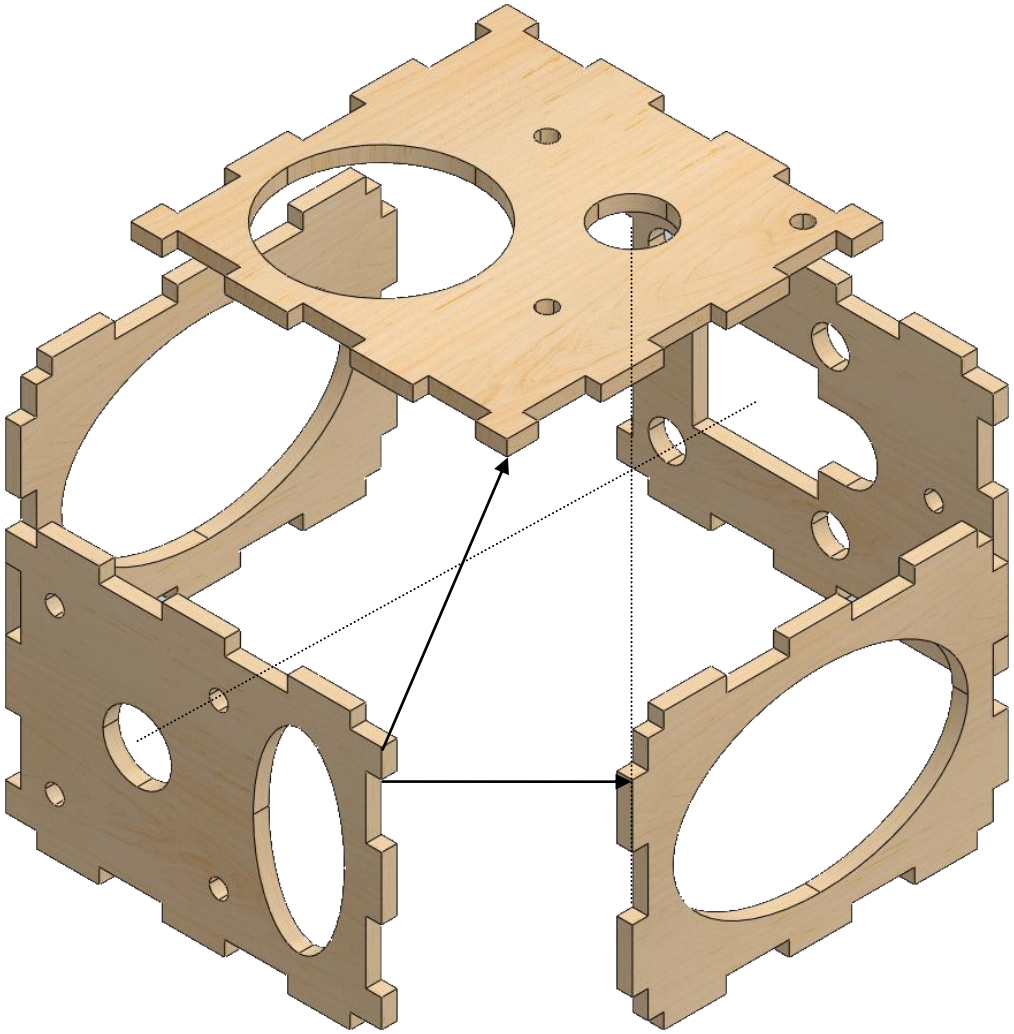
Anleitung: Mechanikbausatz für Gruben der Digitalzentrale mit Handbetrieb

Teileliste:

1 x Teilesatz Getriebebox
1 x Zahnrad 40
1 x Welle mit Schneckenrad
1 x Messingrohr 6x0,5x ca. 16,8
1 x Messingrohr 6x0,5x ca. 11,9
3 x Flansch Kugellager 5x11x4
2 x Senkschraube M3x7
2 x Unterlegscheibe 3x7
4 x Mutter M3
1 x O-Ring 12mm

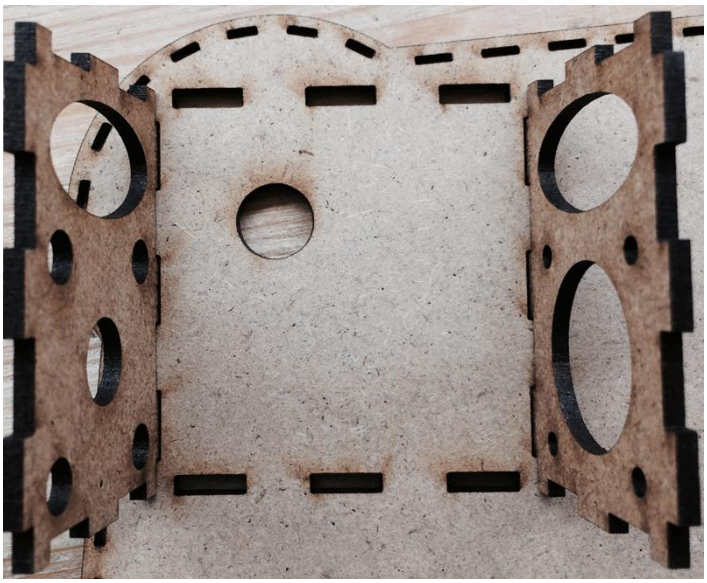
Hinweis: Die Messingachse hat ein Maß von 5mm diese passt so nicht in die Kugellager, hier empfiehlt es sich die Messingachse auf 4,93mm herunter zu schleifen.

Tipp:
Die Teile Lassen sich am besten trocken Montieren und einstecken. Später wenn sie sich sicher sind das alles passt kann mit Sekundenkleber verklebt werden. Benutzen sie dazu dünnflüssigen Sekundenkelber und lassen sie diesen verlaufen, mit Aktivatorspray bindet der Sekundenleber schneller ab und läuft nicht ungehindert weiter. Vergessen sie nicht das Loch für die Senkkopfschraube des Getriebespanners vorzusenken, die Schraube wird von innen nach außen gesteckt.



Die Digitalzentrale • Yves Lange (Dipl. Inf. FH) • Waldstraße 14 • 08141 Reinsdorf, OT Vielau
Telefon: +49 (0)375-60 68 98 99 • Telefax: +49 (0)375-692 31 73

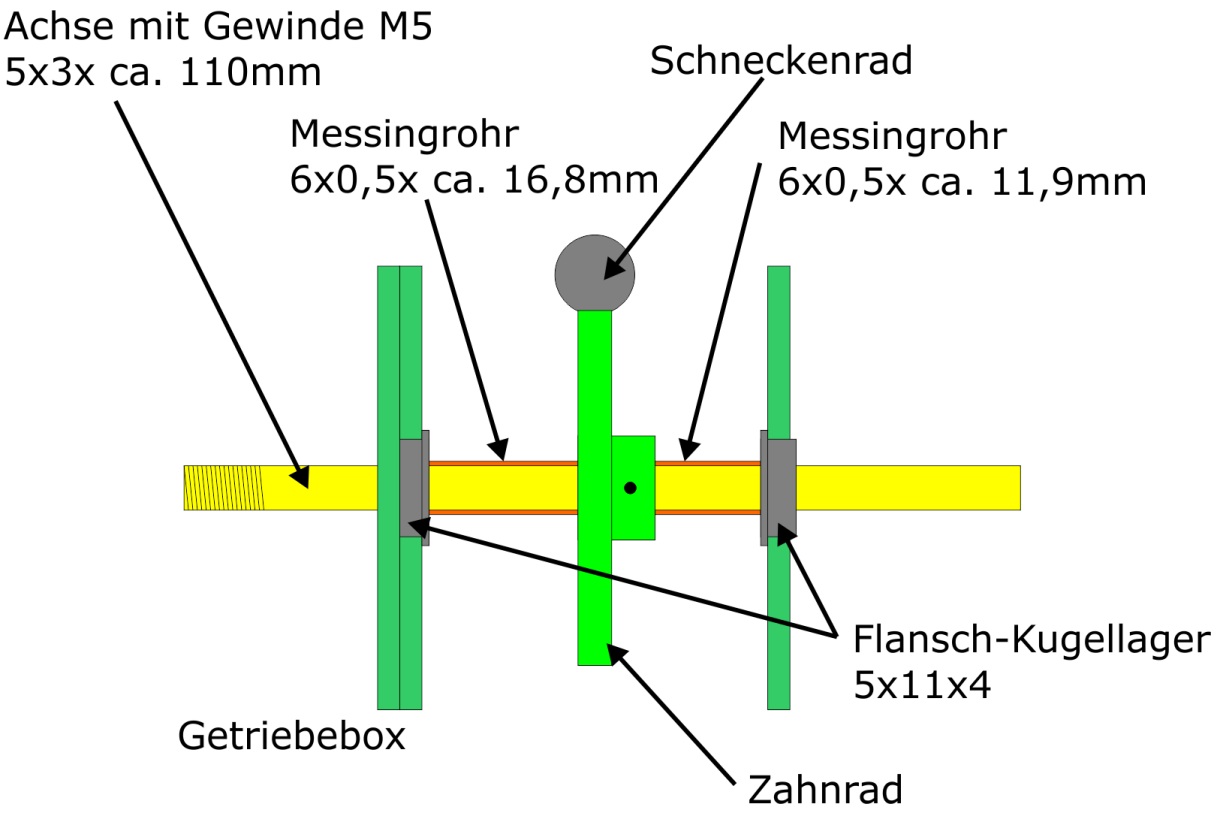
Im folgenden wird die Getriebebox montiert:



Achten sie dabei auf die Ausrichtung und die Lochbilder der Seitenplatten. Diese haben unterschiedliche Löcher zur Halterung und Wellenlagerung.

Bitte vergleichen sie mit dem Bild.

Hier noch eine Zeichnung zum Einsetzen des Zapfens:



Die Digitalzentrale • Yves Lange (Dipl. Inf. FH) • Waldstraße 14 • 08141 Reinsdorf, OT Vielau
Telefon: +49 (0)375-60 68 98 99 • Telefax: +49 (0)375-692 31 73

Prüfen sie nun den Leichtlauf der Bühne. Dieser ist wichtig für das ruckfreie Fahren.

Auf des Getriebespanners:

Bringen sie als erstes die Senkung für die Schraube im Zentralstück ein. Anschließens drücken sie das Flaschlager ein, auf der Seite mit dem Flansch wird nun der Ring verklebt.

Auf der gegenüberliegenden Seite das kleine MDF Stückchen mit dem Halbloch bündig ans Lager verkleben, wie hier auf dem Bild zu sehen.

Nun können sie die Senkkopfschraube einbringen, diese wird mit einer Mutter befestigt, dann kommt eine Unterlegscheibe und eine 2. Mutter, dies stellt die Halterung für den O-Ring dar, dieser soll ja nicht abrutschen.

Setzen sie nun den Spanner entsprechend dem Bild ein.

Die Achse mit dem Schneckenrad kann mit Sekundenkleber oder "Loctite Fügen Welle Nabe" in den Kugellagern fixiert werden.

Vergessen sie nicht das Zahnrad und die Schnecke zu schmieren.

Abschließend wünschen wir viel Erfolg beim Umbau und viel Spaß beim anschließendem analogen / digitalen Fahrbetrieb!

Ihr Digitalzentrale – Team

Die Digitalzentrale • Yves Lange (Dipl. Inf. FH) • Waldstraße 14 • 08141 Reinsdorf, OT Vielau
Telefon: +49 (0)375-60 68 98 99 • Telefax: +49 (0)375-692 31 73